Соединитель прямоугольный СНП413 с сигнальными контактами обычной и повышенной плотности, с силовыми контактами, с сигнальными и силовыми контактами ручного сочленения (расчленения) общего назначения низкочастотный для прямого и углового монтажа методом пайки в отверстия печатной платы и объемного монтажа методом пайки, предназначенный для работы в электрических цепях постоянного, переменного (с частотой до 3 МГц) и импульсных токов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Ед.** | **Значение** | **Категория** |
| Вид монтажа: | | Объемный монтаж методом пайки;  Прямой и угловой монтаж в отверстия печатной платы методом пайки | **Конструктивные параметры** |
| Количество контактов | шт. | см. условное обозначение |  |
| Рабочее напряжение (амплитудное значение):  - на силовой контакт:  - на сигнальный контакт: | В | 300  150 | **Электрические параметры** |
| Рабочий ток на каждый сигнальный контакт соединителя при его равномерной нагрузке, не более:  - обычной плотности:  - повышенной плотности: | А | 2  1 |
| Рабочий ток на каждый силовой контакт соединителя при его равномерной нагрузке, не более:  - для хвостовика диаметром 1,7 мм:  - для хвостовика диаметром 2,6 мм:  - для хвостовика диаметром 3,4 мм:  - для хвостовика диаметром 4,7 мм: | А | 10  20  30  40 |
| Сопротивление контактов:  - сигнальный контакт:  - силовой контакт: | мОм | 15  10 |
| Сопротивление изоляции, не менее: | МОм | 5 000 |
| Электрическая прочность изоляции:  - между сигнальными контактами обычной плотности:  - между сигнальными контактами повышенной плотности:  - между силовыми контактами: | В | 600  500  1000 |
| Рабочая температура среды при эксплуатации: | | | **Стойкость к ВВФ** |
| — максимальная, не более: | °С | 100 |
| — минимальная, не менее: | °С | -60 |
| Климатическое исполнение: | | В |
| Синусоидальная вибрация: | | |
| — в диапазоне частот: | Гц | 1—2000 |
| — с амплитудой ускорения: | g | 30 |
| Минимальный срок сохраняемости, не менее: | лет | 20 | **Требования по надежности** |
| Гамма-процентная наработка до отказа, не более: | ч | 10000 |
| Количество сочленений - расчленений, не более: | | 500 |

Условное обозначение соединителей с сигнальными контактами

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| СНП 413 – N В(Р) П1(2,3) 1(2) – (0,1,2) – (К1,К2)(1,2,3,4) – (1,2) | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| Соединитель низкочастотный прямоугольный |  | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| Условный номер разработки | |  | | | | | |
| N – количество контактов:  9, 15, 25, 37, 50, 15п, 26п, 44п, 62п, 78п (п – повышенной плотности) | | |  | | | | |
| Тип контакта:  В – штырьевой;  Р – гнездовой |  | | | | | | |
| Способ монтажа:  П – пайка  Тип хвостовика:  1 – хвостовик для обьемного монтажа;  2 – хвостовик для прямого монтажа в отверстия печатной платы;  3 – хвостовик для углового монтажа в отверстия печатной платы | | | |  | | | |
| Покрытие контактов:  1 – золото;  2 – серебро | | | |  | | | |
| Наличие крепежных элементов\*:  0 – без крепежных элементов;  1 – крепежные элементы с метрической резьбой;  2 – крепежные элементы с дюймовой резьбой | | | | |  | | |
| Тип кожуха:  К1 – кожух прямой алюминиевый;  К2 – кожух прямой пластмасовый  Наличие крепехных элементов для соединителей в кожухе:  1 – винт с метрической резьбой;  2 – винт с дюймовой резьбой;  3 – винт под шестигранник с метрической резьбой;  4 – винт под шестигранник с дюймовой резьбой | | | | | |  | |
| Шаг контактов с монтажной стороны для соединителей углового монтажа \*\*:  1 – шаг между рядами 2,84 мм;  2 – шаг между рядами 2,50 мм; | | | | | | |  |
|  | | | | | | |  |
| Примечания:  \*Наличие крепежных элементов указывается для исполнений без кожуха;  \*\*Указывается только для углового исполнения соединителей обычной плотности | | | | | | | |

Условное обозначение комбинированных соединителей

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| СНП 413 – N1+N2 В(Р) П1 1 – (0,1,2) – (К1,К2)(1,2,3,4) | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| Соединитель низкочастотный прямоугольный |  | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| Условный номер разработки | |  | | | | | |
| N1 – количество сигнальных контактов;  N2с – количество силовых контактов:  4+1с, 5+2с, 10+1с, 5+4с, 10+3с, 15+2с, 20+1с, 7+6с, 17+4с, 22+3с, 25+2с, 17+7с, 32+4с | | |  | | | | |
| Тип контакта:  В – штырьевой;  Р – гнездовой |  | | | | | | |
| Способ монтажа:  П – пайка  Тип хвостовика:  1 – хвостовик для обьемного монтажа | | | |  | | | |
| Покрытие контактов:  1 – золото | | | |  | | | |
| Наличие крепежных элементов\*:  0 – без крепежных элементов;  1 – крепежные элементы с метрической резьбой;  2 – крепежные элементы с дюймовой резьбой | | | | |  | | |
| Тип кожуха:  К1 – кожух прямой алюминиевый;  К2 – кожух прямой пластмасовый  Наличие крепехных элементов для соединителей в кожухе:  1 – винт с метрической резьбой;  2 – винт с дюймовой резьбой;  3 – винт под шестигранник с метрической резьбой;  4 – винт под шестигранник с дюймовой резьбой | | | | | |  | |
|  | | | | | | |  |
| Примечание – \*Наличие крепежных элементов указывается для исполнений без кожуха | | | | | | | |
|  |  | | |  |  |  |  |

Условное обозначение соединителей c силовыми контактами

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| СНП 413 – N В(Р,ГВ, ГР) П1 1 – (0,1,2) – (К1,К2)(1,2,3,4) | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
| Соединитель низкочастотный прямоугольный |  | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
| Условный номер разработки | |  | | | | | | |
| Nс – количество силовых контактов:  2с, 3с, 5с, 7с, 8с | | | |  | | | | |
| Тип контакта:  В – штырьевой;  Р – гнездовой;  ГВ – гибрид вилки;\*  ГР – гибрид розетки\* | | |  | | | | | |
| Способ монтажа:  П – пайка  Тип хвостовика:  1 – хвостовик для обьемного монтажа | | | | |  | | | |
| Покрытие контактов:  1 – золото | | | | |  | | | |
| Наличие крепежных элементов\*\*:  0 – без крепежных элементов;  1 – крепежные элементы с метрической резьбой;  2 – крепежные элементы с дюймовой резьбой | | | | | |  | | |
| Тип кожуха:  К1 – кожух прямой алюминиевый;  К2 – кожух прямой пластмасовый  Наличие крепехных элементов для соединителей в кожухе:  1 – винт с метрической резьбой;  2 – винт с дюймовой резьбой;  3 – винт под шестигранник с метрической резьбой;  4 – винт под шестигранник с дюймовой резьбой | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | |  |
| Примечания:  \*Для соединителей с количеством контактов 2 и 3;  \*\*Наличие крепежных элементов указывается для исполнений без кожуха | | | | | | | | |